

◎橫式升降台◎

可處理細長之軸心，配合自動送料，高週，校直等步驟，完全由伺服控制，
達到自動化。

規格:

- (1)行程. 50~800mm
- (2)控制. 伺服馬達
- (3)速度. 10~4000mm/min
- (4)旋轉. 變頻馬達控制. 轉速為 50~250rpm
- (5)轉子直徑. 60mm*3pcs, 可處理工件直徑為 8~25mm*2pcs
- (6)可處理工件長度為"100~700mm"
- (7)C.T. 前後移動距離"0~100mm"
- (8)C.T. 可前後左右上下調整移動
- (9)COIL 前後可加裝校直桿
- (10)水箱附排水孔 1-1/2"*2pcs,

直徑 8~25mm, 長度 100~700mm 較細軸心

