

◎針筒專用升降台◎

專為針筒而設計之工件台，由油壓自動控制，可處理各式針筒。

規格：

- (1) 行程. 250~450mm
- (2) 控制. 油壓系統
- (3) 速度. 上下 200~4500mm/min, 前後 1000~2000mm/min
- (4) 旋轉. 油壓馬達控制. 轉速為 50~250rpm
- (5) 轉盤直徑. 1000~2000mm, 可處理工件直徑為 400~1800mm
- (6) 可處理工件高度為"50~400mm"
- (7) C.T. 前後移動距離"1000~2000mm"
- (8) C.T. 可前後左右上下調整移動
- (9) 轉盤中心附中心夾具, 延長生爪可夾持 350~1700mm內徑
- (10) 水箱附給水孔 1/2" *2pcs, 排水孔 1/2" *2pcs, 清洗孔 3/4" *2pcs
固定熱交換器孔 1-1/2" *4pcs

